

ALCOLOR PC GD5011-14

| | |
|---------|------------------------------------|
| 基础聚合物 | 聚碳酸酯 |
| 颜色 | 金色, 青铜色 |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的 |
| 耐光性着色剂 | 蓝羊毛度7 |
| 用于 | 聚碳酸酯 |
| 特殊功能 | 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量 |
| 市场细份 | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲 |
| 应用领域 | 注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件 |

| | |
|--------|---|
| 用量 | 0,5 % 挤出 0,5 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域 |
| 预干燥条件 | 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 fest verschlossen |